Schlauchschellen

Stahl / Edelstahl



AUSFÜHRUNG

Form

- **A** mit Schneckentrieb

Stahl W1

verzinkt, blau passiviert

Edelstahl 1.4301 W4

INFORMATION

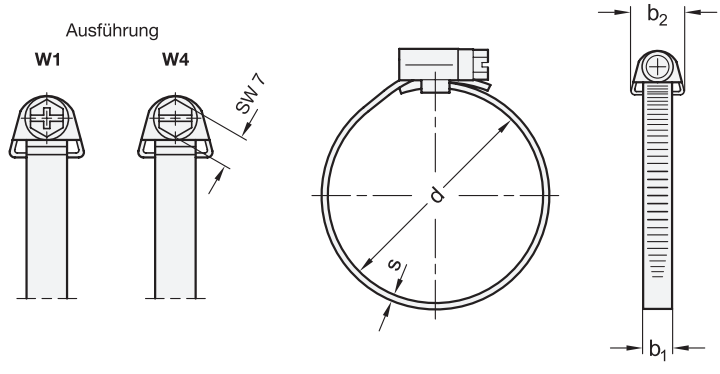
Schlauchschellen DIN 3017 befestigen Schlauchleitungen auf Schlauchtüllen und Schlauchnippeln. Der in das Band eingreifende Schneckengewindetrieb verkürzt beim Anziehen die Bandlänge. Dadurch wird das elastische Schlauchmaterial so angepresst, dass die Verbindung dicht und gegen Abrutschen gesichert ist. Dabei verfügen die Schlauchschellen über einen großen Klemmbereich.
Abzugskraft und Dichtheit der Verbindung hängen maßgeblich von der Beschaffenheit des Schlauchs und der Geometrie des Nippels ab und werden durch eine lagerichtige Montage begünstigt. Der tatsächliche Spanndurchmesser sollte nahe dem max. Nenndurchmesser der Schlauschelle liegen, damit der Bandüberstand klein bleibt.
Das empfohlene Anzugsdrehmoment bezieht sich auf die Schlauchschelle. Abhängig vom Schlauchwerkstoff sollte die Schlauchschelle nur so stark angezogen werden, dass der Schlauch nicht beschädigt wird

AUF ANFRAGE

- weitere Klemmbereiche
- andere Werkstoffe

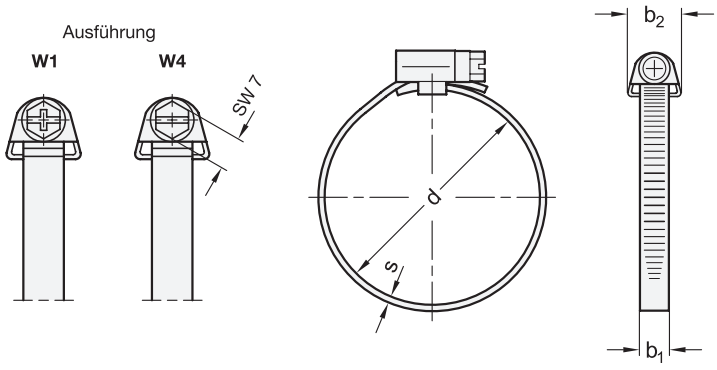
TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



ELESA und GANTER Produkte, alle Rechte vorbehalten.
Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer Quellenangabe.

DIN 3017 | Schlauchschellen

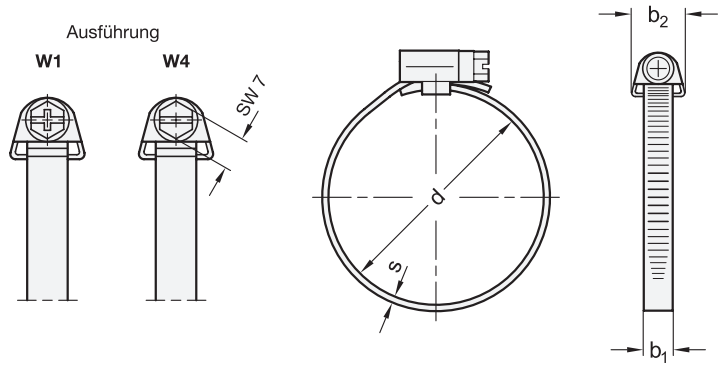


DIN 3017-A-W1

Artikelnummer	d Nennmaß	d Klemm-bereich Ø	b_1	b_2	s	Max. Anzugsdrehmoment in Nm ≈	⚖
DIN 3017-A-12-9-W1	12	8...12	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-16-9-W1	16	10...16	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-20-9-W1	20	12...20	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-22-9-W1	22	12...22	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-25-9-W1	25	16...25	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-27-9-W1	27	16...27	9	11.5	0.7	3	13
DIN 3017-A-32-9-W1	32	20...32	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-35-9-W1	35	23...35	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-40-9-W1	40	25...40	9	11.5	0.7	3	16
DIN 3017-A-45-9-W1	45	30...45	9	11.5	0.7	3	16
DIN 3017-A-50-9-W1	50	32...50	9	11.5	0.8	3	24
DIN 3017-A-60-9-W1	60	40...60	9	11.5	0.8	3	26
DIN 3017-A-70-9-W1	70	50...70	9	11.5	0.8	3	27
DIN 3017-A-80-9-W1	80	60...80	9	11.5	0.8	3	31
DIN 3017-A-90-9-W1	90	70...90	9	11.5	0.8	3	30
DIN 3017-A-100-9-W1	100	80...100	9	11.5	0.8	3	32
DIN 3017-A-110-9-W1	110	90...110	9	11.5	0.8	3	34
DIN 3017-A-120-9-W1	120	100...120	9	11.5	0.8	3	36
DIN 3017-A-130-9-W1	130	110...130	9	11.5	0.8	3	38
DIN 3017-A-20-12-W1	20	12...20	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-22-12-W1	22	12...22	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-25-12-W1	25	16...25	12	14.3	0.8	5	21
DIN 3017-A-27-12-W1	27	16...27	12	14.3	0.8	5	22
DIN 3017-A-32-12-W1	32	20...32	12	14.3	0.8	5	23
DIN 3017-A-35-12-W1	35	23...35	12	14.3	0.8	5	24
DIN 3017-A-40-12-W1	40	25...40	12	14.3	0.8	5	25
DIN 3017-A-45-12-W1	45	30...45	12	14.3	0.8	5	26
DIN 3017-A-50-12-W1	50	32...50	12	14.3	1	5	36
DIN 3017-A-60-12-W1	60	40...60	12	14.3	1	5	37
DIN 3017-A-70-12-W1	70	50...70	12	14.3	1	5	40
DIN 3017-A-80-12-W1	80	60...80	12	14.3	1	5	45
DIN 3017-A-90-12-W1	90	70...90	12	14.3	1	5	46
DIN 3017-A-100-12-W1	100	80...10	12	14.3	1	5	48
DIN 3017-A-110-12-W1	110	90...110	12	14.3	1	5	51
DIN 3017-A-120-12-W1	120	100...120	12	14.3	1	5	54
DIN 3017-A-130-12-W1	130	110...130	12	14.3	1	5	57

ELESA und GANTER Produkte, alle Rechte vorbehalten.
Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer Quellenangabe.

DIN 3017 | Schlauchschellen



DIN 3017-A-W4 **STAINLESS STEEL**

Artikelnummer	d Nennmaß	d Klemm-bereich Ø	b_1	b_2	s	Max. Anzugsdrehmoment in Nm ≈	⚖
DIN 3017-A-12-9-W4	12	8...12	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-16-9-W4	16	10...16	9	11.5	0.7	2	10
DIN 3017-A-20-9-W4	20	12...20	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-22-9-W4	22	12...22	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-25-9-W4	25	16...25	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-27-9-W4	27	16...27	9	11.5	0.7	3	12
DIN 3017-A-32-9-W4	32	20...32	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-35-9-W4	35	23...35	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-40-9-W4	40	25...40	9	11.5	0.7	3	14
DIN 3017-A-45-9-W4	45	30...45	9	11.5	0.7	3	16
DIN 3017-A-50-9-W4	50	32...50	9	11.5	0.8	3	24
DIN 3017-A-60-9-W4	60	40...60	9	11.5	0.8	3	26
DIN 3017-A-70-9-W4	70	50...70	9	11.5	0.8	3	27
DIN 3017-A-80-9-W4	80	60...80	9	11.5	0.8	3	29
DIN 3017-A-90-9-W4	90	70...90	9	11.5	0.8	3	30
DIN 3017-A-100-9-W4	100	80...100	9	11.5	0.8	3	32
DIN 3017-A-110-9-W4	110	90...110	9	11.5	0.8	3	34
DIN 3017-A-120-9-W4	120	100...120	9	11.5	0.8	3	36
DIN 3017-A-130-9-W4	130	110...130	9	11.5	0.8	3	38
DIN 3017-A-20-12-W4	20	12...20	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-22-12-W4	22	12...22	12	14.3	0.8	5	20
DIN 3017-A-25-12-W4	25	16...25	12	14.3	0.8	5	22
DIN 3017-A-27-12-W4	27	16...27	12	14.3	0.8	5	22
DIN 3017-A-32-12-W4	32	20...32	12	14.3	0.8	5	23
DIN 3017-A-35-12-W4	35	23...35	12	14.3	0.8	5	24
DIN 3017-A-40-12-W4	40	25...40	12	14.3	0.8	5	25
DIN 3017-A-45-12-W4	45	30...45	12	14.3	0.8	5	26
DIN 3017-A-50-12-W4	50	32...50	12	14.3	1	5	34
DIN 3017-A-60-12-W4	60	40...60	12	14.3	1	5	37
DIN 3017-A-70-12-W4	70	50...70	12	14.3	1	5	40
DIN 3017-A-80-12-W4	80	60...80	12	14.3	1	5	43
DIN 3017-A-90-12-W4	90	70...90	12	14.3	1	5	46
DIN 3017-A-100-12-W4	100	80...10	12	14.3	1	5	48
DIN 3017-A-110-12-W4	110	90...110	12	14.3	1	5	51
DIN 3017-A-120-12-W4	120	100...120	12	14.3	1	5	54
DIN 3017-A-130-12-W4	130	110...130	12	14.3	1	5	57

ELESA und GANTER Produkte, alle Rechte vorbehalten.
Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer Quellenangabe.